

Pulverlack für Industriebeschichtung in Fassadenqualität.

Eigenschaften:

- Gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Schlagfeste Oberfläche
- Gute Elastizität

Produktionsprozess Standard

- Schritt 1 Chemische Vorbehandlung (Reinigung)
- Schritt 2 Beschichtung in RAL XXXX
- Schritt 3 Einbrennen im Ofen

Produktionsprozess mit Grundierung (optional)

- Schritt 1 Chemische Vorbehandlung (Reinigung)
- Schritt 2 Beschichtung mit Primer
- Schritt 3 Angelieren im Ofen
- Schritt 4 Beschichtung in RAL XXXX
- Schritt 5 Einbrennen im Ofen

Produktionsprozess Korrosionsschutzbeschichtung (optional)

- Schritt 1 Chemische Vorbehandlung (Reinigung)
- Schritt 2 Aufbringen einer chromfreien Konversionsschicht
- Schritt 3 Beschichtung mit Primer
- Schritt 4 Angelieren im Ofen
- Schritt 5 Beschichtung in RAL XXXX
- Schritt 6 Einbrennen im Ofen