



Prüfkriterien der Schutzart IP69K nach DIN 40050-9:1993

Prüfbedingungen 1. Kennziffer (6)

Unterdruckprüfung mit Staub/Luftgemisch

Unterdruck	≤2kPa (20mbar)
Prüfzeit	8Std.
Prüfstaub	50% Kalkstein und 50% Flugasche
Korngrößenverteilung	33 Gewichtsanteile ≤ 32µm 67 Gewichtsanteile > 32µm, aber ≤ 250µm

Prüfbedingungen 2. Kennziffer (9K)

Schutzartprüfung gegen Eindringen von Wasser

Prüfgerät	Hochdruckstrahleinrichtung / Flachstrahldüse
Sprühwinkel	0°-30°-60°-90°
Abstand	100 – 150mm – Auf Drehtisch – Drehzahl (5 ±1) 1/min
Wasserdurchfluß	14 – 16L/min ± 5%
Wasserdruck	8000 – 10000 kPa (80 – 100bar)
Wassertemperatur	80°±5°C
Prüfdauer	30 sek. je Position

Definition der ersten Kennziffer (6)

Kennziffer	Kurzbeschreibung	Definition
6	Staubdicht	Staub darf nicht eindringen

Definition der zweiten Kennziffer (9K)

Kennziffer	Kurzbeschreibung	Definition
9K	Schutz gegen Eindringen von Wasser bei Hochdruck-/Dampfstrahl-Reinigung	Wasser das aus jeder Richtung unter stark erhöhtem Druck gegen das Gehäuse gerichtet ist, darf keine schädlichen Wirkungen haben.